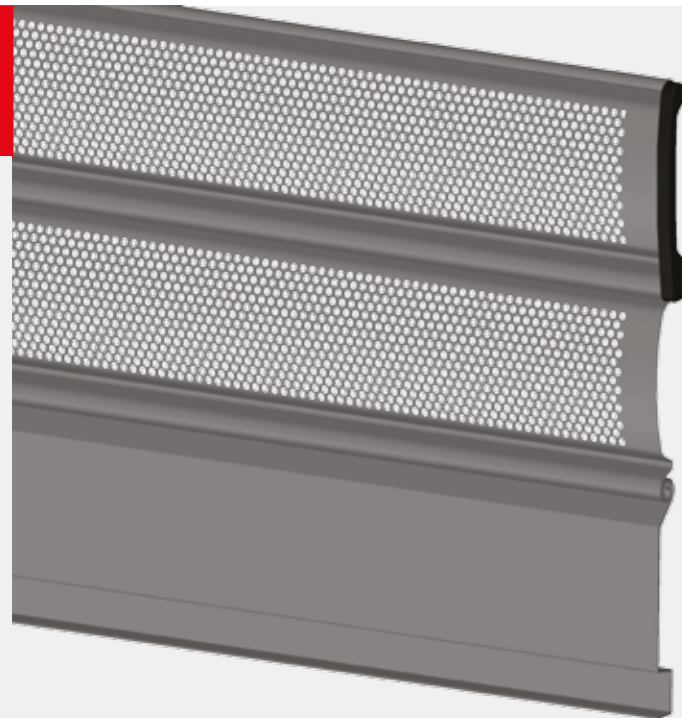


RIDEAU MÉTALLIQUE MICRO PERFORÉ À LAMES AGRAFÉES STANDARD

P116 9/10^e RUBIS MOTEUR TUBULAIRE



Sabot nylon en option

Le rideau P116 9/10^e RUBIS moteur tubulaire ISEAVERCOR est un rideau à lames agrafées.

Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tout risque de déchirure.

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e RUBIS Moteur Tubulaire ISEAVERCOR

- Poids au m² du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220 V Monophasé avec frein
- Parachute de sécurité du côté opposé au moteur
- Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)
- Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116 mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).
- La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 40%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.
- Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10^e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.
- Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

Les + : Aspect visuel / Aération / Motorisation 220 V pour grandes largeurs / Perforation maîtrisée

Les - : Usage non intensif / Ecoinçons des deux côtés / Pas de classe au vent

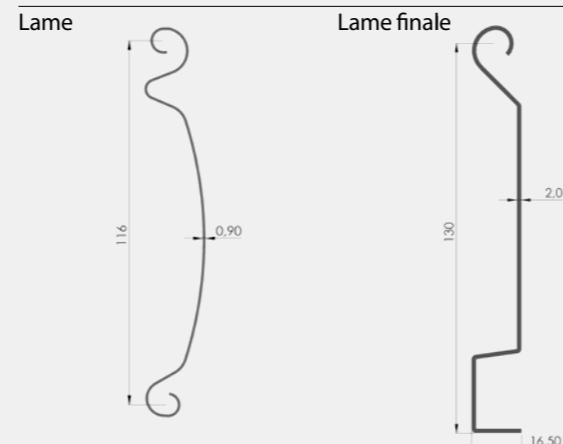
Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM
- Classe au vent à contrôler selon la zone de pose du rideau

Domaine d'application

Commercial

Profils



Limites d'utilisation
1050 ≤ LDC ≤ 10160 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 6000 (mm)

Vide d'air :
40% (hors lame finale)

Surface maximum
35 m²

A2P



CE



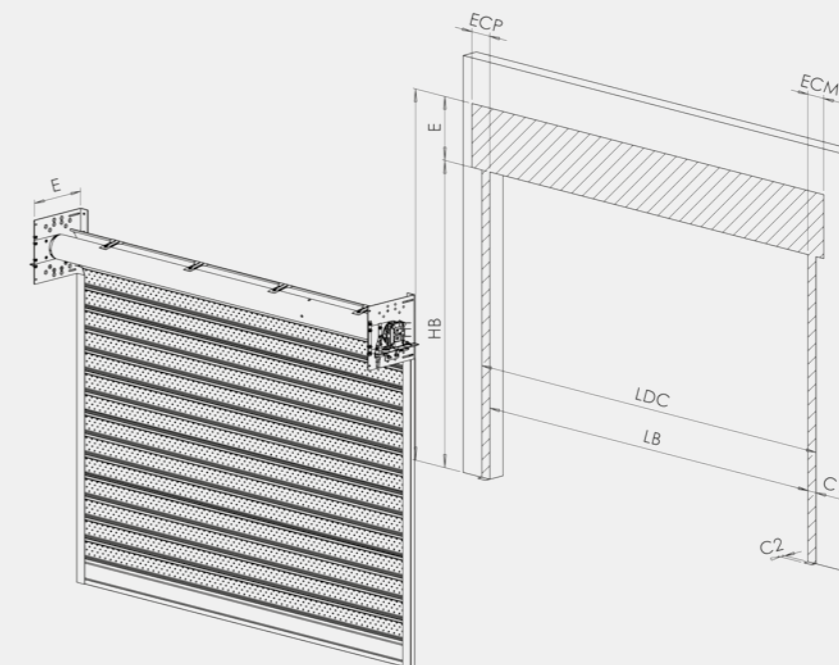
Plan d'encombrement

Coulisses

(dimensions = Largeur x profondeur)

- 40 x 31
- 60 x 31
- 80 x 31
- 80 x 56
- 60 x 70 avec joint
- 80 x 80 avec joint

Coupes des coulisses en page 142



Dimensions "hors tout" (mm)

Largeur dos de coulisse (LDC) : 1050 ≤ LDC ≤ 10160

Hauteur enroulement compris (HT) : 1000 ≤ HT ≤ 6000

Dimensions des coulisses (mm)

LDC ≤ 4200

LDC > 4200

Coulisse 40 x 31
C1 = 40 / C2 = 31

Coulisse 60 x 31
C1 = 60 / C2 = 31

Coulisse 60 x 70
C1 = 60 / C2 = 70

Coulisse 80 x 31
C1 = 80 / C2 = 31

Coulisse Anti-tempête
80 x 56
C1 = 80 / C2 = 56

Coulisse Anti-tempête
80 x 80
C1 = 80 / C2 = 80

Encombres (mm)

ECM = 120
ECP = 115

ECM = 140
ECP = 135

ECM = 140
ECP = 135

ECM = 160
ECP = 155

ECM = 160
ECP = 155

ECM = 160
ECP = 155

Enroulement (E)

Se référer au tableau pages 108 à 113

Classe au vent

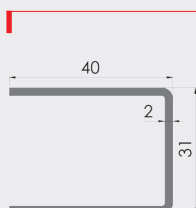
PND*

* Performances non déterminées

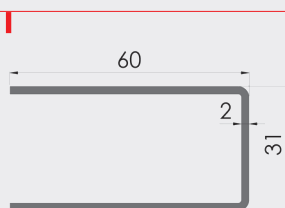
RIDEAUX MÉTALLIQUES COULISSES



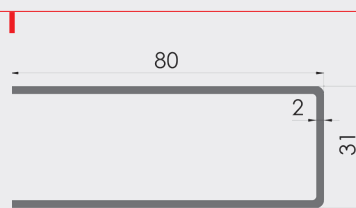
40x31



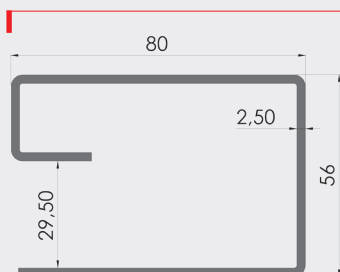
60x31



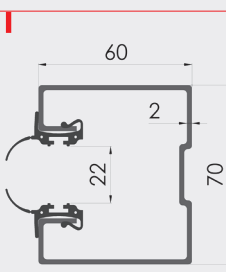
80x31



80x56 (anti-tempête)



60x70 - Avec joint



80x80 - Avec joint

