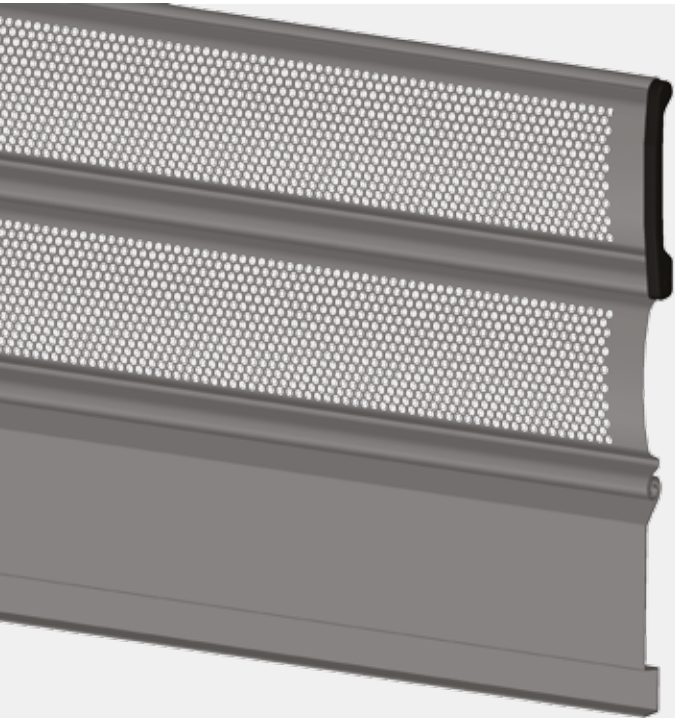


RIDEAU MÉTALLIQUE
MICRO PERFORÉ À LAMES AGRAFÉES STANDARD

P116 9/10^e RUBIS
MANUEL



Sabot nylon en option

Le rideau P116 9/10^e RUBIS manuel ISEA est un rideau à lames agrafées.

Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tout risque de déchirure.

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e RUBIS Manuel

- Poids au m² du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre manuelle par tirage direct
- Usage non intensif
- Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116 mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).
- La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 40%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.
- Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10^e sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1

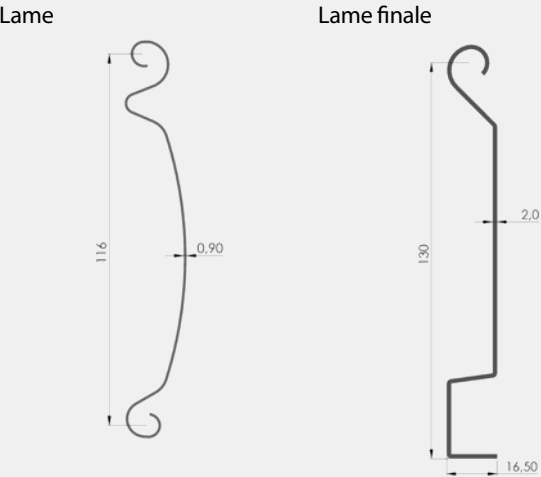
Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM
- Classe au vent à contrôler selon la zone de pose du rideau

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils



Limites d'utilisation

720 ≤ LDC ≤ 3620 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 3500 (mm)

Vide d'air :

40% (hors lame finale)

Surface maximum

9 m²

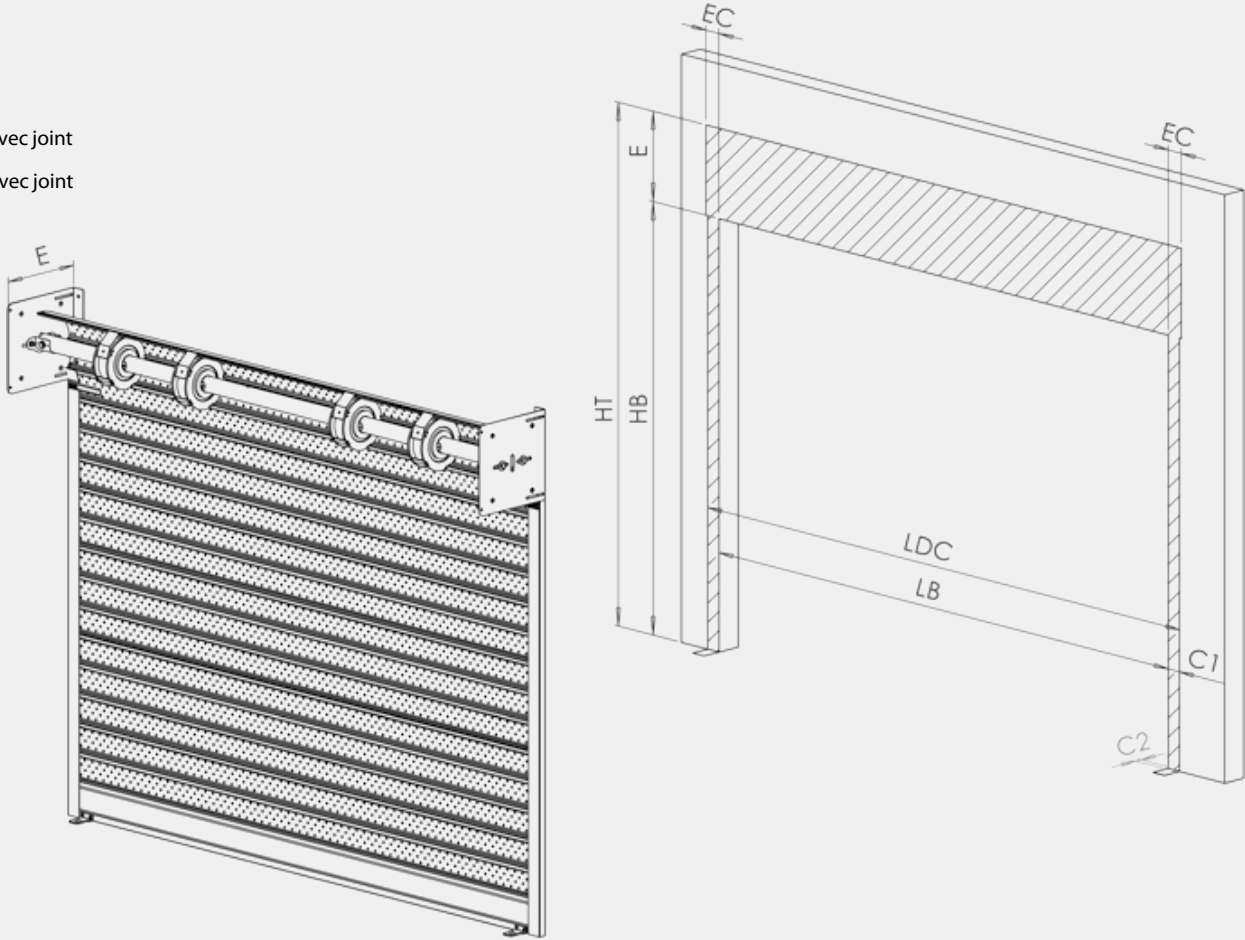


Plan d'encombrement

Coulisses

(dimensions = Largeur x profondeur)

- 40 x 31
- 60 x 31
- 80 x 31
- 80 x 56
- 60 x 70 avec joint
- 80 x 80 avec joint

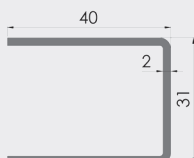


Dimensions "hors tout" (mm)					
Largeur dos de coulisse (LDC) : 720 ≤ LDC ≤ 3620			Hauteur enroulement compris (HT) : 1000 ≤ HT ≤ 3500		
Dimensions des coulisses (mm)					
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	Coulisse 60 x 31 C1 = 60 / C2 = 31	Coulisse 60 x 70 C1 = 60 / C2 = 70	Coulisse 80 x 31 C1 = 80 / C2 = 31	Coulisse Anti-tempête 80 x 56 C1 = 80 / C2 = 56	Coulisse Anti-tempête 80 x 80 C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)					
EC = 60	EC = 80	EC = 80	EC = 100	EC = 100	EC = 100
Enroulement (E)					
Se référer au tableau pages 108 à 113					
Classe au vent					
PND*					

* Performances non déterminées

RIDEAUX MÉTALLIQUES COULISSES

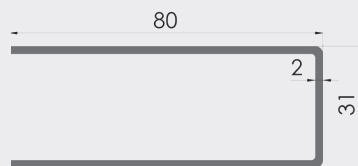
40x31



60x31



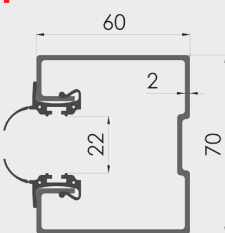
80x31



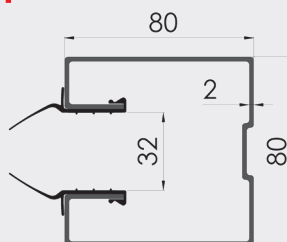
80x56 (anti-tempête)



60x70 - Avec joint

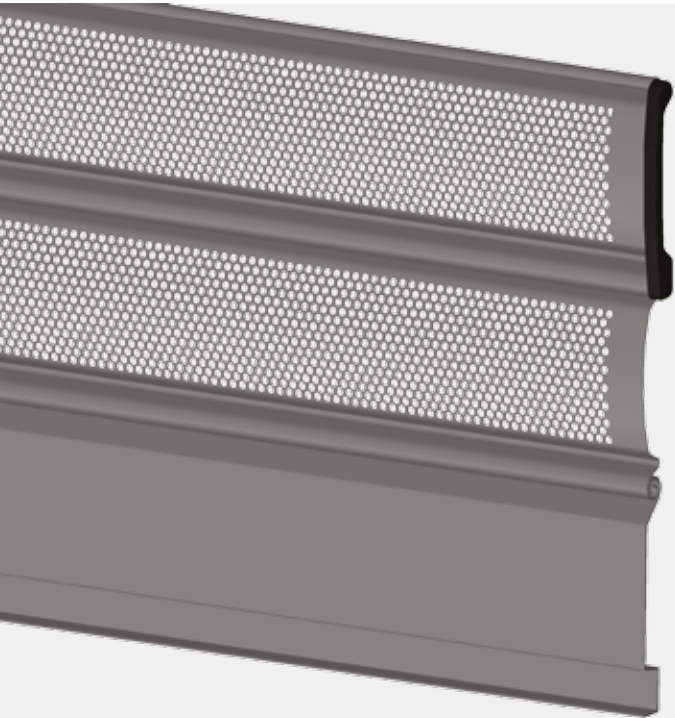


80x80 - Avec joint



RIDEAU MÉTALLIQUE
MICRO PERFORÉ À LAMES AGRAFÉES STANDARD

P116 9/10^e RUBIS
MOTEUR CENTRAL



Sabot nylon en option

Le rideau P116 9/10^e RUBIS moteur central ISEA est un rideau à lames agrafées.

Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tout risque de déchirure.

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e RUBIS Moteur central

- Poids du tablier : 10Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur central 220 V Monophasé.
- Usage non intensif (maximum de cycles par heure)
- Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).
- La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 40%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.
- Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle en cas d'absence d'alimentation.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10^e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Modes de fonctionnement possibles : pression maintenue, implusion (option) ou automatique (option)
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM
- Classe au vent à contrôler selon la zone de pose du rideau

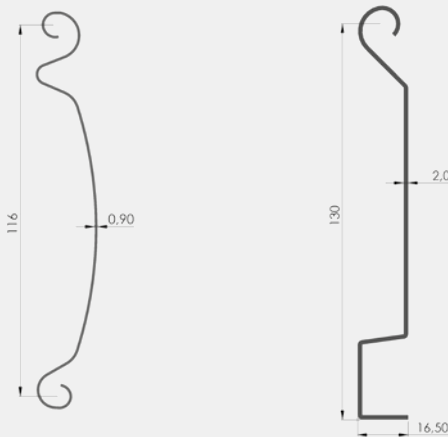
Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils

Lame

Lame finale



Limites d'utilisation

980 ≤ LDC ≤ 6000 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 6000 (mm)

Vide d'air :

40% (hors lame finale)

Surface maximum

25 m²

A2P

CE

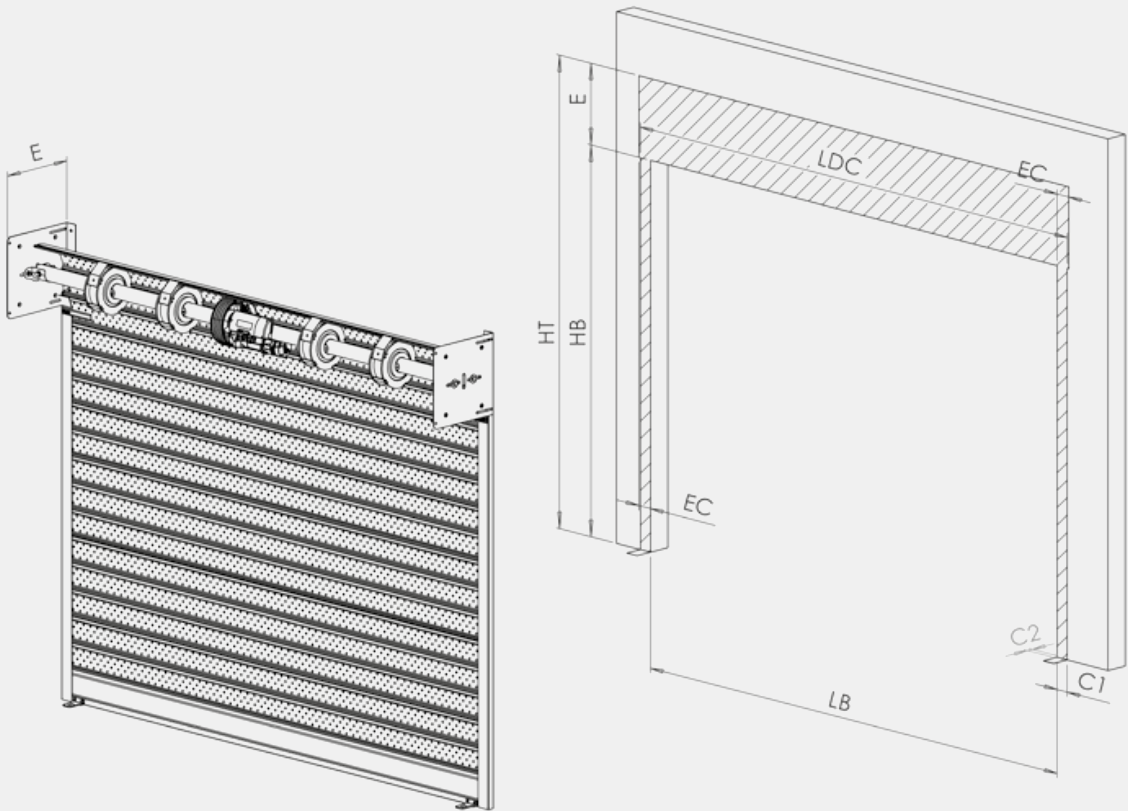


Plan d'encombrement

Coulisses

(dimensions = Largeur x profondeur)

- 40 x 31
- 60 x 31
- 80 x 31
- 80 x 56
- 60 x 70 avec joint
- 80 x 80 avec joint

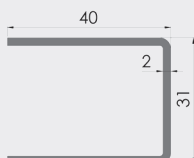


Dimensions "hors tout" (mm)					
Largeur dos de coulisse (LDC) : 980 ≤ LDC ≤ 6000			Hauteur enroulement compris (HT) : 1000 ≤ HT ≤ 6000		
Dimensions des coulisses (mm)					
		LDC ≤ 4200	LDC > 4200		
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	Coulisse 60 x 31 C1 = 60 / C2 = 31	Coulisse 60 x 70 C1 = 60 / C2 = 70	Coulisse 80 x 31 C1 = 80 / C2 = 31	Coulisse Anti-tempête 80 x 56 C1 = 80 / C2 = 56	Coulisse Anti-tempête 80 x 80 C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)					
EC = 60	EC = 80	EC = 80	EC = 100	EC = 100	EC = 100
Enroulement (E)					
Se référer au tableau pages 108 à 113					
Classe au vent					
PND*					

* Performances non déterminées

RIDEAUX MÉTALLIQUES COULISSES

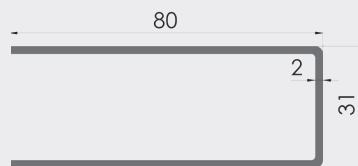
40x31



60x31



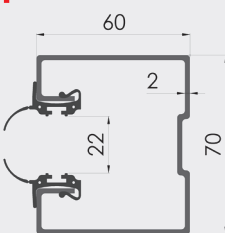
80x31



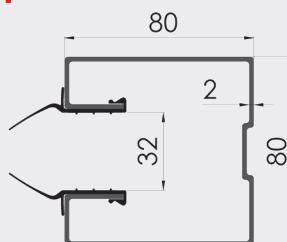
80x56 (anti-tempête)



60x70 - Avec joint

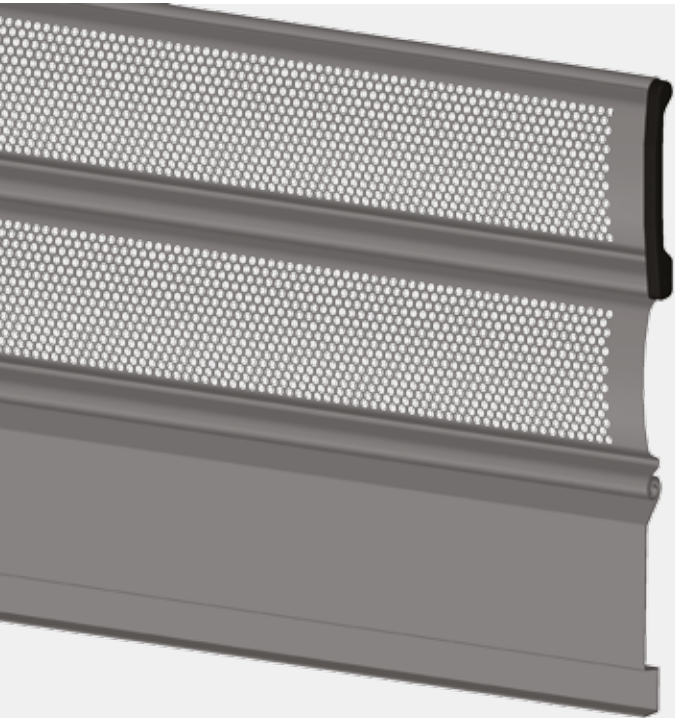


80x80 - Avec joint



RIDEAU MÉTALLIQUE
MICRO PERFORÉ À LAMES AGRAFÉES STANDARD

P116 9/10^e RUBIS
MOTEUR À PRISE DIRECTE



Sabot nylon en option

Le rideau P116 9/10^e RUBIS moteur à prise directe ISEA est un rideau à lames agrafées.

Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tout risque de déchirure.

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e RUBIS Prise directe

- Poids du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe avec frein et parachute de sécurité intégré
- Alimentation au choix : 380 V Triphasé ou 220 V Monophasé
- Armoire de commande GfA WS900
- Fins de course mécaniques
- Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)
- Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).
- La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 40%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.
- En cas d'absence d'alimentation, manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne (option)
- Les coulisses sont en acier galvanisé 20/10e .
- Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.
- Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

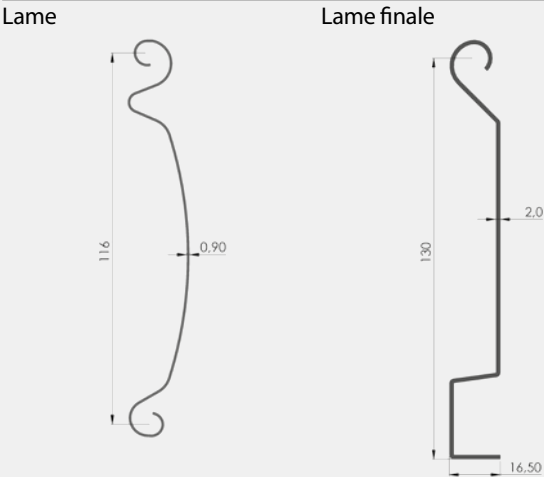
Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM
- Classe au vent à contrôler selon la zone de pose du rideau

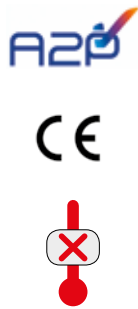
Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils



- Limites d'utilisation**
1000 ≤ LDC ≤ 12000 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 6500 (mm)
- Vide d'air :**
40% (hors lame finale)
- Surface maximum**
65 m²

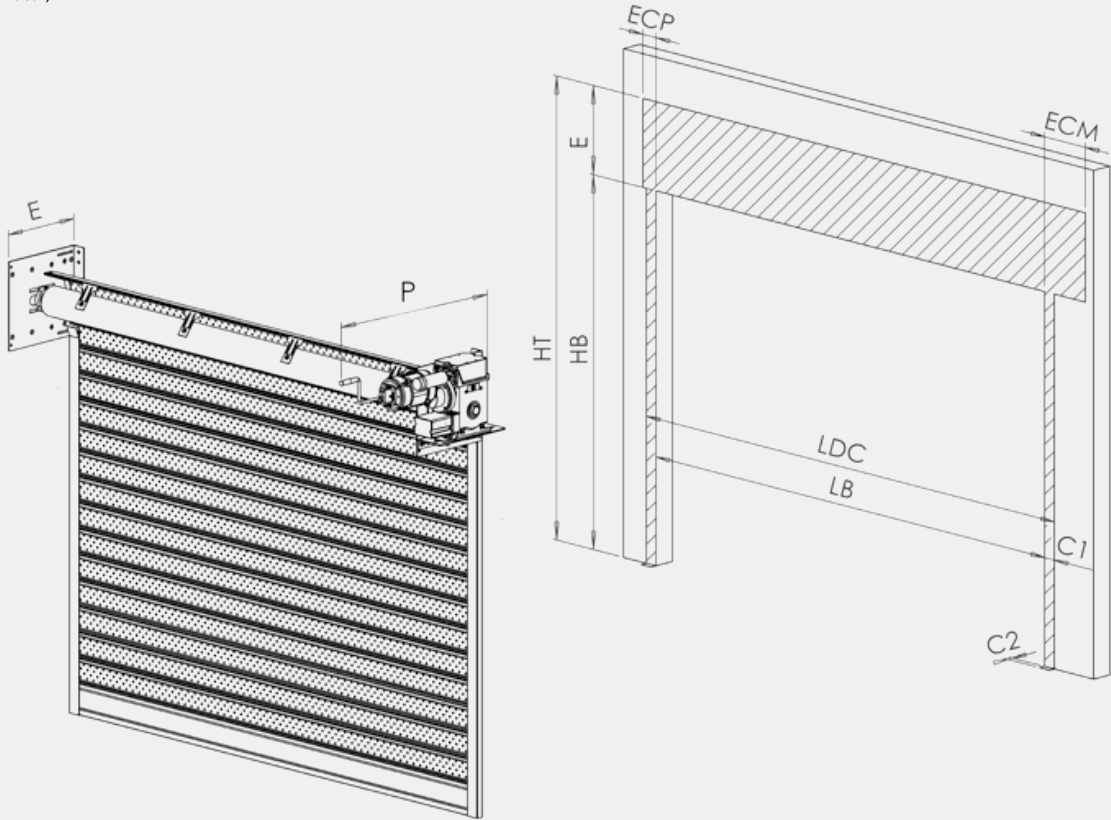


Plan d'encombrement

Coulisses

(dimensions = Largeur x profondeur)

- 60 x 31
- 80 x 31
- 80 x 56
- 60 x 70 avec joint
- 80 x 80 avec joint



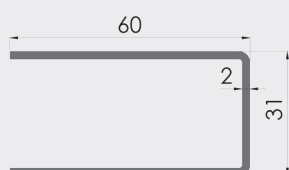
Dimensions "hors tout" (mm)				
Largeur dos de coulisse (LDC) : 1000 ≤ LDC ≤ 12000		Hauteur enroulement compris (HT) : 1000 ≤ HT ≤ 6500		
Dimensions des coulisses (mm)				
LDC ≤ 4200		LDC > 4200		
Coulisse 60 x 31 C1 = 60 / C2 = 31	Coulisse 60 x 70 C1 = 60 / C2 = 70	Coulisse 80 x 31 C1 = 80 / C2 = 31	Coulisse Anti-tempête 80 x 56 C1 = 80 / C2 = 56	Coulisse Anti-tempête 80 x 80 C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements - Montage sur flasques (mm) [Plan ci-dessus]				
ECM = 230 ECP = 80	ECM = 230 ECP = 80	ECM = 250 ECP = 100	ECM = 250 ECP = 100	ECM = 250 ECP = 100
Encombrements - Montage sur consoles (mm)				
ECM = 260 ECP = 230	ECM = 260 ECP = 230	ECM = 280 ECP = 250	ECM = 280 ECP = 250	ECM = 280 ECP = 250
Enroulement (E)				
Se référer au tableau pages 108 à 113				
Classe au vent				
PND*				

* Performances non déterminées

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

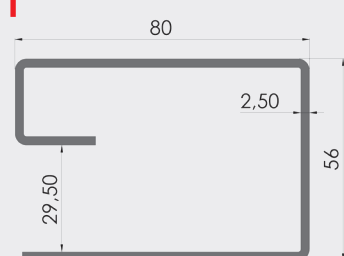
60x31



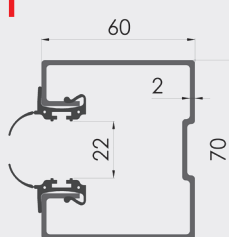
80x31



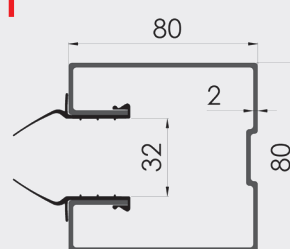
80x56 (anti-tempête)



60x70

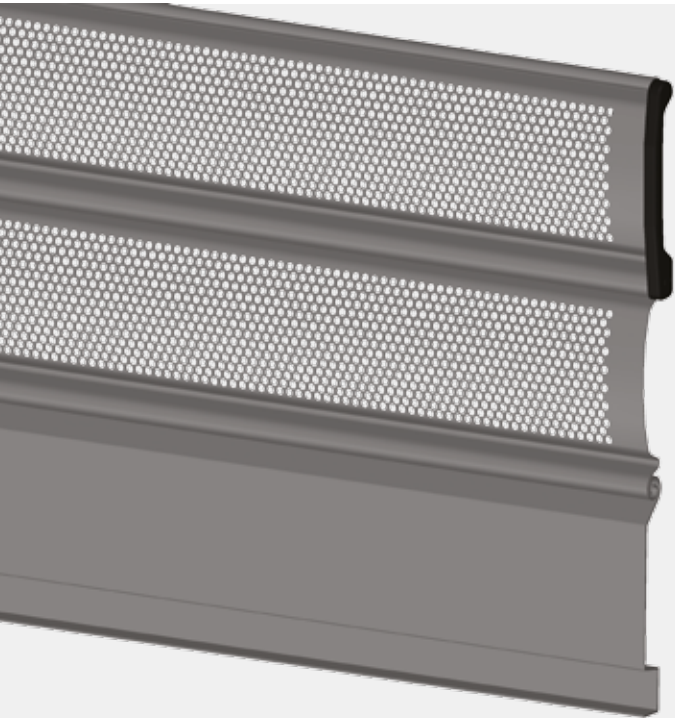


80x80



RIDEAU MÉTALLIQUE
MICRO PERFORÉ À LAMES AGRAFÉES STANDARD

P116 9/10^e RUBIS
MOTEUR TUBULAIRE



Sabot nylon en option

Le rideau P116 9/10^e RUBIS moteur tubulaire ISEA est un rideau à lames agrafées.

Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tout risque de déchirure.

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e RUBIS Moteur Tubulaire

- Poids au m² du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220 V Monophasé avec frein
- Parachute de sécurité du côté opposé au moteur
- Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)
- Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116 mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).
- La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 40%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.
- Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10^e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.
- Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

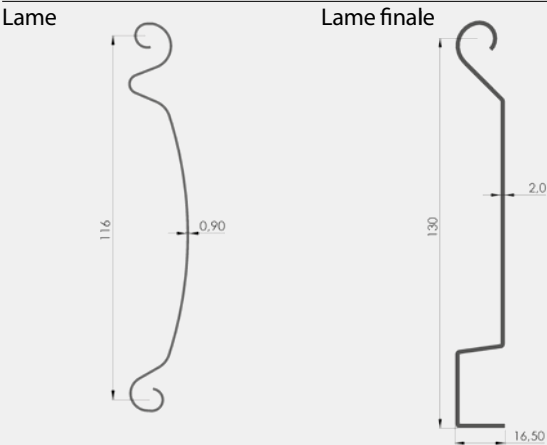
Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM
- Classe au vent à contrôler selon la zone de pose du rideau

Domaine d'application

Commercial

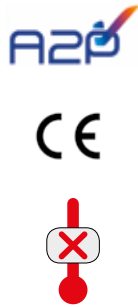
Profils



Limites d'utilisation
1050 ≤ LDC ≤ 10160 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 6000 (mm)

Surface maximum
35 m²

Vide d'air :
40% (hors lame finale)



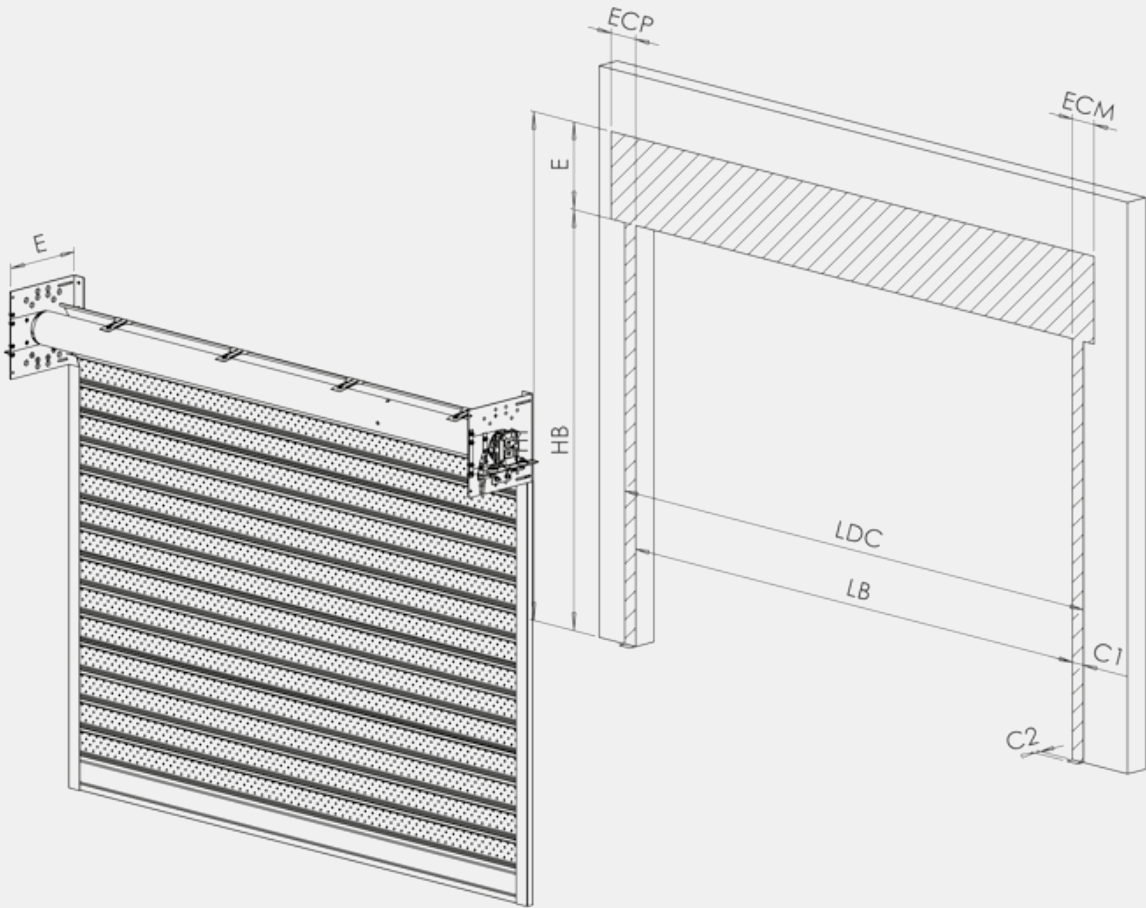
Plan d'encombrement

Coulisses

(dimensions = Largeur x profondeur)

- 40 x 31
- 60 x 31
- 80 x 31
- 80 x 56
- 60 x 70 avec joint
- 80 x 80 avec joint

Coupes des coulisses
en page 142

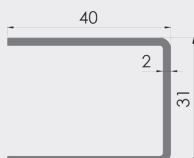


Dimensions "hors tout" (mm)					
Largeur dos de coulisse (LDC) : 1050 ≤ LDC ≤ 10160			Hauteur enroulement compris (HT) : 1000 ≤ HT ≤ 6000		
Dimensions des coulisses (mm)					
		LDC ≤ 4200	LDC > 4200		
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	Coulisse 60 x 31 C1 = 60 / C2 = 31	Coulisse 60 x 70 C1 = 60 / C2 = 70	Coulisse 80 x 31 C1 = 80 / C2 = 31	Coulisse Anti-tempête 80 x 56 C1 = 80 / C2 = 56	Coulisse Anti-tempête 80 x 80 C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)					
ECM = 120 ECP = 115	ECM = 140 ECP = 135	ECM = 140 ECP = 135	ECM = 160 ECP = 155	ECM = 160 ECP = 155	ECM = 160 ECP = 155
Enroulement (E)					
Se référer au tableau pages 108 à 113					
Classe au vent					
PND*					

* Performances non déterminées

RIDEAUX MÉTALLIQUES COULISSES

40x31



60x31



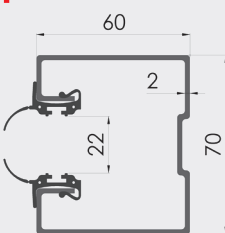
80x31



80x56 (anti-tempête)



60x70 - Avec joint



80x80 - Avec joint

