GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

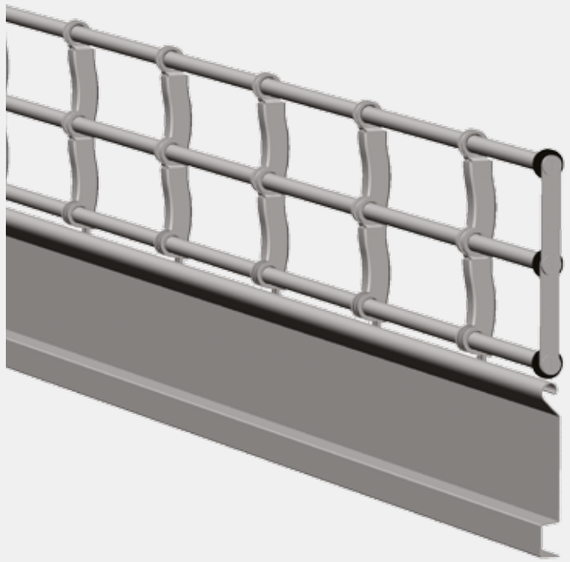
TUBOTUBE S
MANUEL

Limites d'utilisation
720 ≤ LDC ≤ 3620 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 3500 (mm)

Surface maximum
9 m²

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)

CE



Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE S Manuel

- Poids au m² du tablier : 8 Kg/m²
- Manœuvre manuelle par tirage direct
- Usage non intensif
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 400 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10e.
- Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) manuelle ISEA est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 400 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils

Lame



Lame finale



Plan d'encombrement

Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

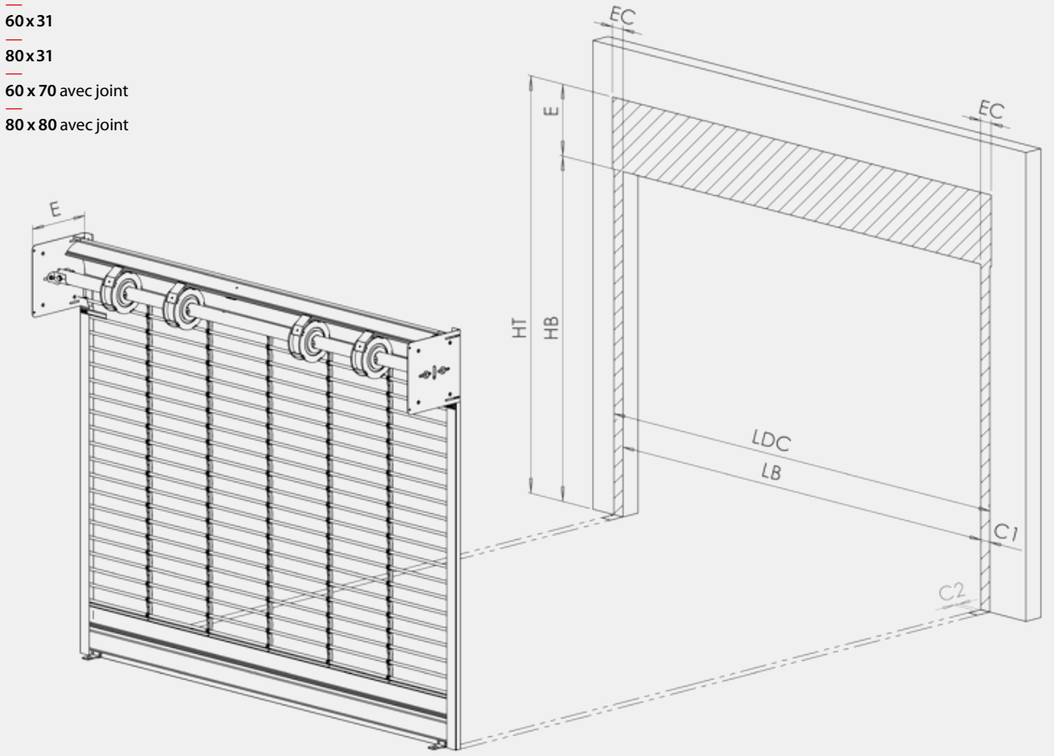
40 x 31

60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint



Dimensions "hors tout" (mm)				
Largeur dos de coulisse (LDC) : 720 ≤ LDC ≤ 3620			**Hauteur enroulement compris (HT) :** 1000 ≤ HT ≤ 3500	
Dimensions des coulisses (mm)				
		LDC ≤ 4200	**LDC > 4200**	
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 31** C1 = 60 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 70** C1 = 60 / C2 = 70	**Coulisse 80 x 31** C1 = 80 / C2 = 31	**Coulisse 80 x 80** C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)				
EC = 60	**EC = 80**	**EC = 80**	**EC = 100**	**EC = 100**
Enroulement (E)				
Se référer au tableau pages 108 à 113				
Classe au vent				
PND*				

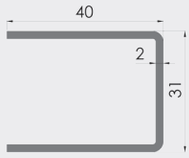
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



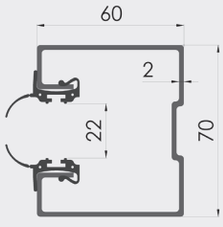
60 x 31



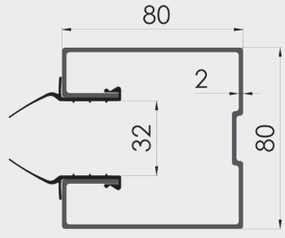
80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint



GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

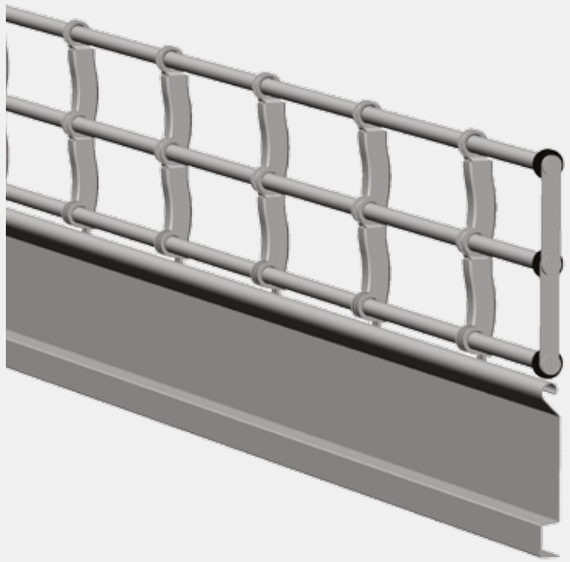
TUBOTUBE S
MOTEUR CENTRAL

Limites d'utilisation
980 ≤ LDC ≤ 6000 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 6000 (mm)

Surface maximum
25 m²

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)

CE



La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) moteur central ISEA est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 400 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE S Moteur Central

- Poids au m² du tablier : 8 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur central 220 V Monophasé
- Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 400 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10e.
- Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle.
- Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils

Lame



Lame finale



Plan d'encombrement

Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

40 x 31

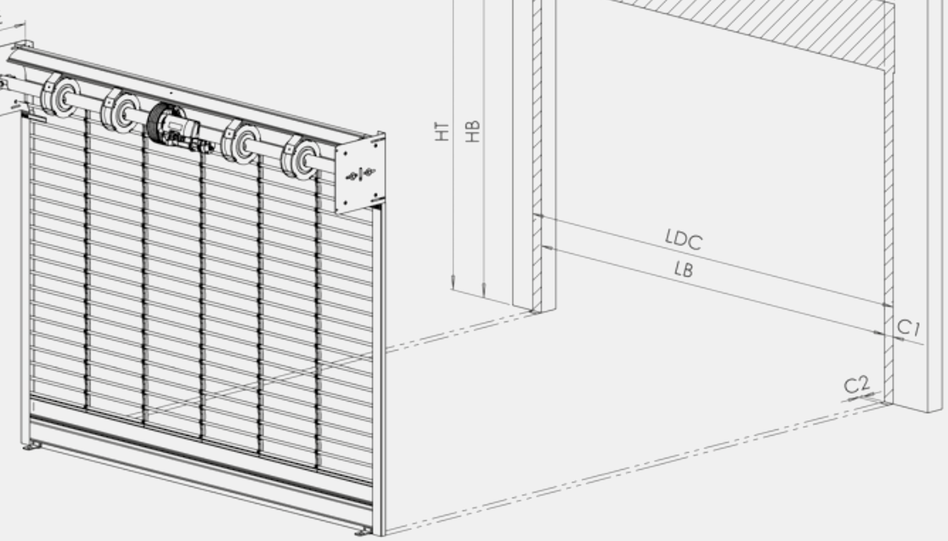
60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint

Coupes des coulisses
en page 142



Dimensions "hors tout" (mm)				
Largeur dos de coulisse (LDC) : 980 ≤ LDC ≤ 6000			Hauteur enroulement compris (HT) : 1000 ≤ HT ≤ 6000	
Dimensions des coulisses (mm)				
		LDC ≤ 4200	LDC > 4200	
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	Coulisse 60 x 31 C1 = 60 / C2 = 31	Coulisse 60 x 70 C1 = 60 / C2 = 70	Coulisse 80 x 31 C1 = 80 / C2 = 31	Coulisse 80 x 80 C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)				
EC = 60	EC = 80	EC = 80	EC = 100	EC = 100
Enroulement (E)				
Se référer au tableau pages 108 à 113				
Classe au vent				
PND*				

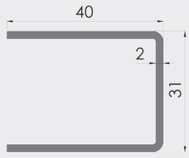
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



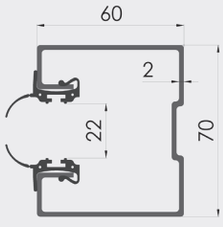
60 x 31



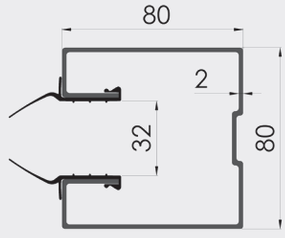
80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint



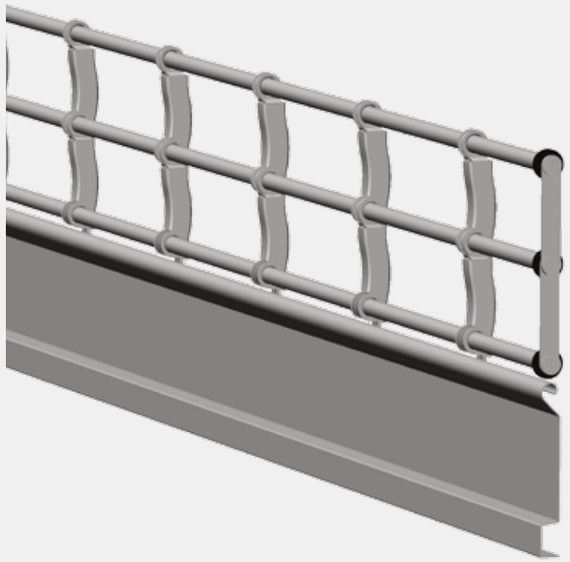
GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

TUBOTUBE S
MOTEUR À PRISE DIRECTE

Limites d'utilisation
1000 ≤ LDC ≤ 8160 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 13000 (mm)

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)

Surface maximum
60 m²



La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) moteur prise directe ISEA est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 400 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Grille métallique à enroulement
Modèle TUBOTUBE S Prise directe

- Poids du tablier : 8 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe avec frein et parachute de sécurité intégré.
- Alimentation au choix : 380 V Triphasé ou 220 V Monophasé.
- Armoire de commande GfA WS900.
- Fins de courses mécaniques.
- Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 400 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- La lame finale et les coulisses sont en acier galva 20/10e.
- Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.
- En cas d'absence d'alimentation électrique, manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne (option).
- Mode de fonctionnement possible : pression maintenue.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

Normes / Certifications

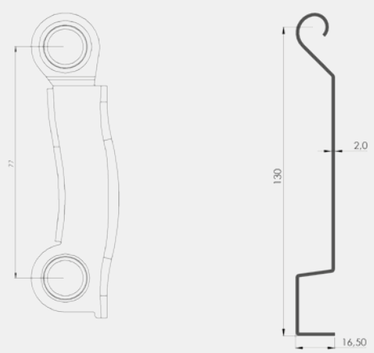
- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils

Lame — Lame finale



Plan d'encombrement

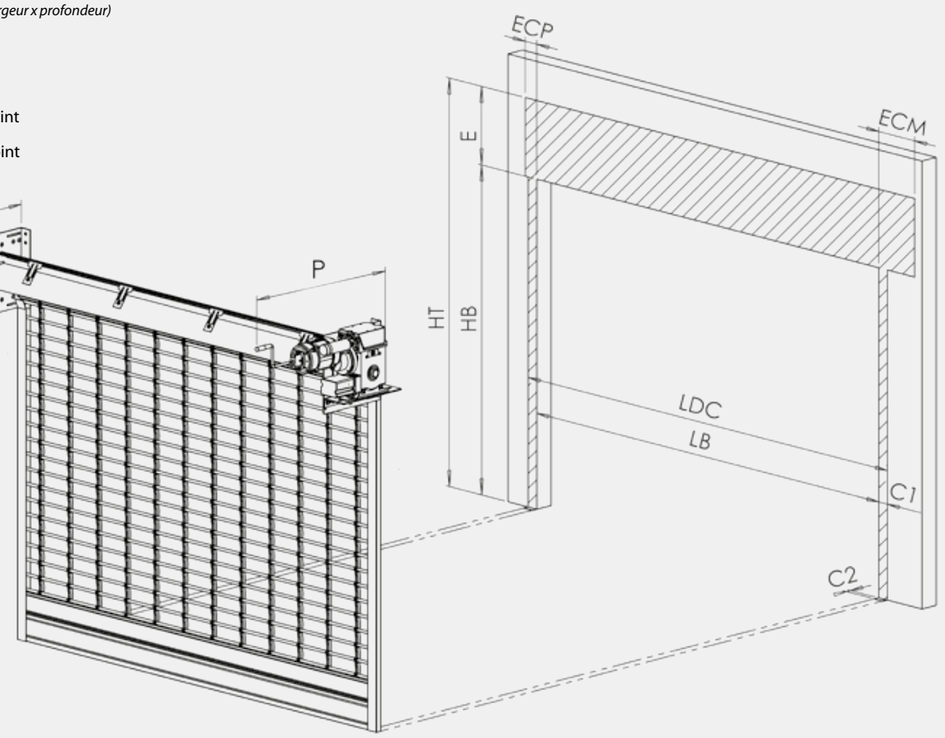
Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint



Dimensions "hors tout" (mm)			
Largeur dos de coulisse (LDC) : 1000 ≤ LDC ≤ 8160		**Hauteur enroulement compris (HT) :** 1000 ≤ HT ≤ 13000	
Dimensions des coulisses (mm)			
	LDC ≤ 4200	**LDC > 4200**	
Coulisse 60 x 31 C1 = 60 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 70** C1 = 60 / C2 = 70	**Coulisse 80 x 31** C1 = 80 / C2 = 31	**Coulisse 80 x 80** C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm) - Montage sur flasques (Plan ci-dessus)			
ECM = 230 **ECP = 80**	**ECM = 230** **ECP = 80**	**ECM = 250** **ECP = 100**	**ECM = 250** **ECP = 100**
Encombrements (mm) - Montage sur consoles			
ECM = 260 **ECP = 200**	**ECM = 260** **ECP = 200**	**ECM = 280** **ECP = 220**	**ECM = 280** **ECP = 220**
Enroulement (E)			
Se référer au tableau pages 108 à 113			
Classe au vent			
PND*			

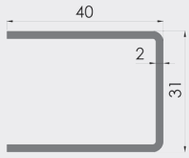
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



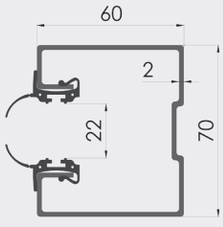
60 x 31



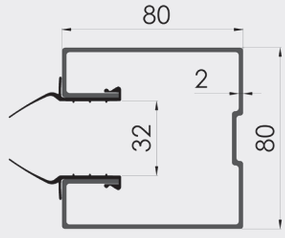
80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint



GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

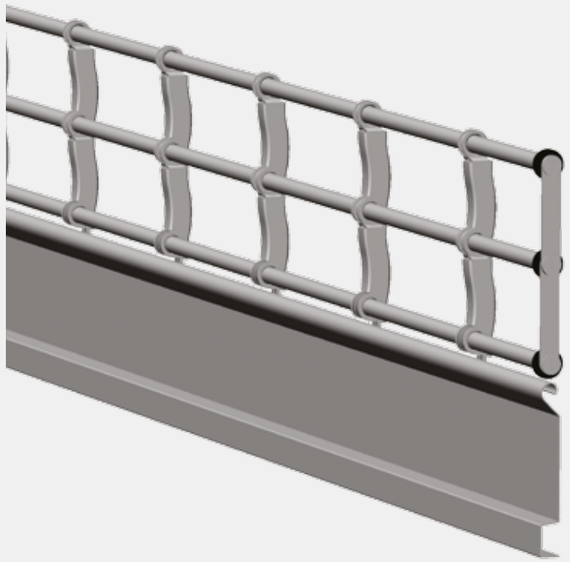
TUBOTUBE S
MOTEUR TUBULAIRE

Limites d'utilisation
1050 ≤ LDC ≤ 8160 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 5000 (mm)

Surface maximum
32 m²

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)

CE



La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) moteur tubulaire ISEA est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 400 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE S Moteur Tubulaire

- Poids au m² du tablier : 8 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220 V Monophasé avec frein.
- Parachute de sécurité du côté opposé au moteur.
- Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 400 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10e.
- Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.
- Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils

Lame



Lame finale



Plan d'encombrement

Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

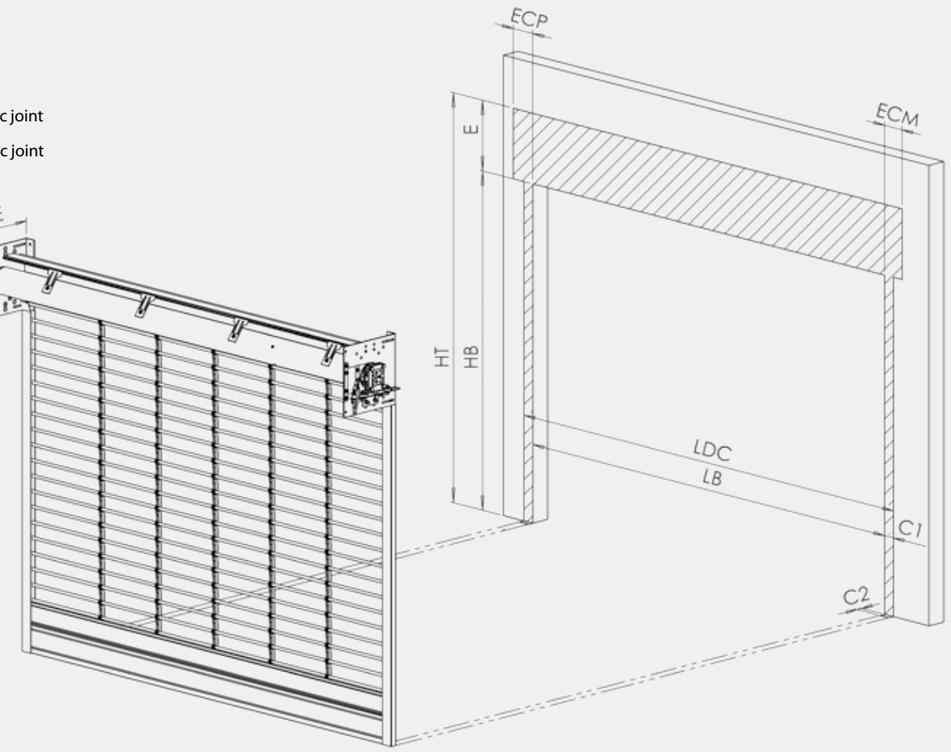
40 x 31

60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint



Dimensions "hors tout" (mm)				
Largeur dos de coulisse (LDC) : 1050 ≤ LDC ≤ 8160			**Hauteur enroulement compris (HT) :** 1000 ≤ HT ≤ 5000	
Dimensions des coulisses (mm)				
		LDC ≤ 4200	**LDC > 4200**	
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 31** C1 = 60 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 70** C1 = 60 / C2 = 70	**Coulisse 80 x 31** C1 = 80 / C2 = 31	**Coulisse 80 x 80** C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)				
ECM = 120 **ECP = 115**	**ECM = 140** **ECP = 135**	**ECM = 140** **ECP = 135**	**ECM = 160** **ECP = 155**	**ECM = 160** **ECP = 155**
Enroulement (E)				
Se référer au tableau pages 108 à 113				
Classe au vent				
PND*				

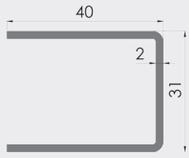
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



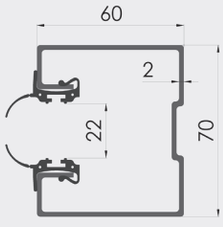
60 x 31



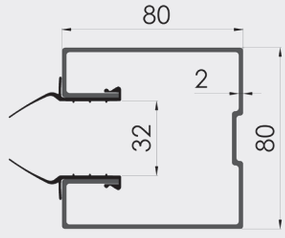
80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint



GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

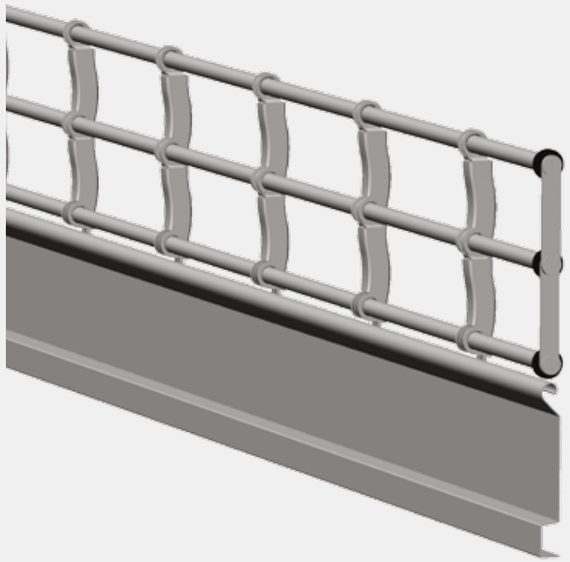
TUBOTUBE R
MANUEL

Limites d'utilisation
720 ≤ LDC ≤ 3620 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 3500 (mm)

Surface maximum
9 m²

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)

CE



Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE R Manuel

- Poids du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre manuelle par tirage direct.
- Usage non intensif.
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 200 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10e.
- Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) manuelle ISEA est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 200 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Profils

Lame



Lame finale



Plan d'encombrement

Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

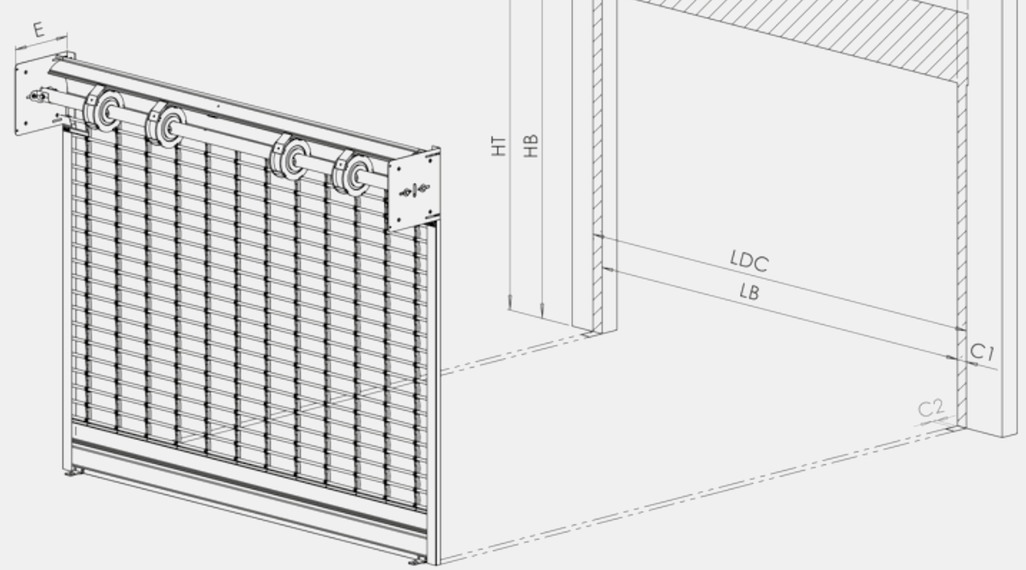
40 x 31

60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint



Dimensions "hors tout" (mm)				
Largeur dos de coulisse (LDC) : 720 ≤ LDC ≤ 3620			**Hauteur enroulement compris (HT) :** 1000 ≤ HT ≤ 3500	
Dimensions des coulisses (mm)				
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 31** C1 = 60 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 70** C1 = 60 / C2 = 70	**Coulisse 80 x 31** C1 = 80 / C2 = 31	**Coulisse 80 x 80** C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)				
EC = 60	**EC = 80**	**EC = 80**	**EC = 100**	**EC = 100**
Enroulement (E)				
Se référer au tableau pages 108 à 113				
Classe au vent				
PND*				

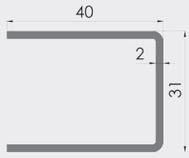
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



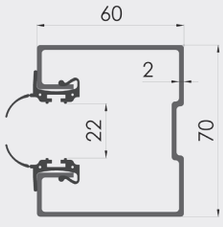
60 x 31



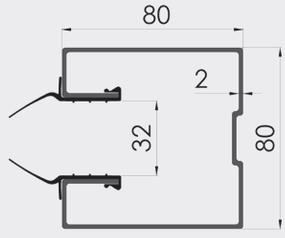
80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint



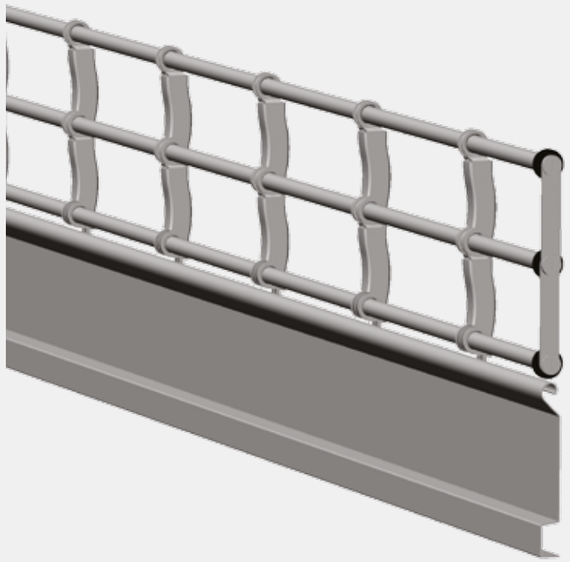
GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

TUBOTUBE R
MOTEUR CENTRAL

Limites d'utilisation
980 ≤ LDC ≤ 6000 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 6000 (mm)

Surface maximum
22 m²

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)



Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE R Moteur Central

- Poids du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur central 220 V Monophasé
- Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 200 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10e.
- Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) moteur central ISEAV est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 200 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

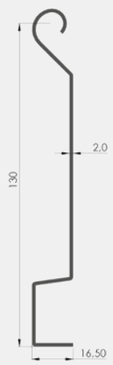
Commercial / Industriel

Profils

Lame



Lame finale



Plan d'encombrement

Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

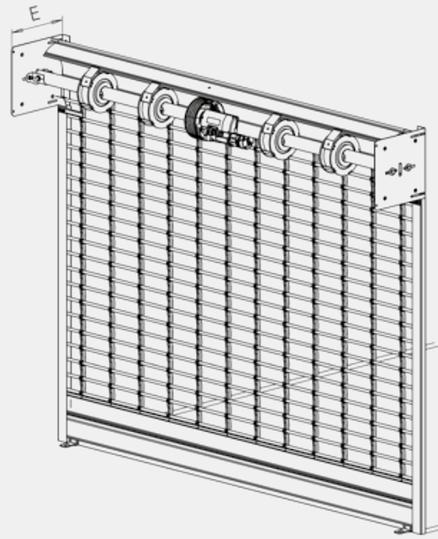
40 x 31

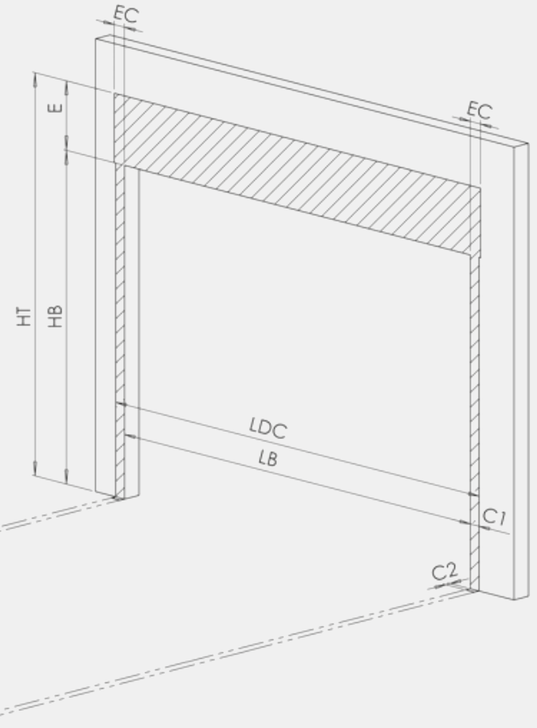
60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint





Dimensions "hors tout" (mm)				
Largeur dos de coulisse (LDC) : 980 ≤ LDC ≤ 6000			**Hauteur enroulement compris (HT) :** 1000 ≤ HT ≤ 6000	
Dimensions des coulisses (mm)				
		LDC ≤ 4200	LDC > 4200	
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 31** C1 = 60 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 70** C1 = 60 / C2 = 70	**Coulisse 80 x 31** C1 = 80 / C2 = 31	**Coulisse 80 x 80** C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)				
EC = 60	**EC = 80**	**EC = 80**	**EC = 100**	**EC = 100**
Enroulement (E)				
Se référer au tableau pages 108 à 113				
Classe au vent				
PND*				

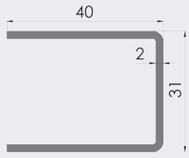
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



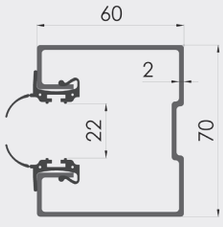
60 x 31



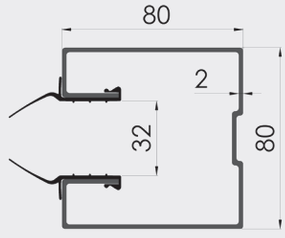
80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint



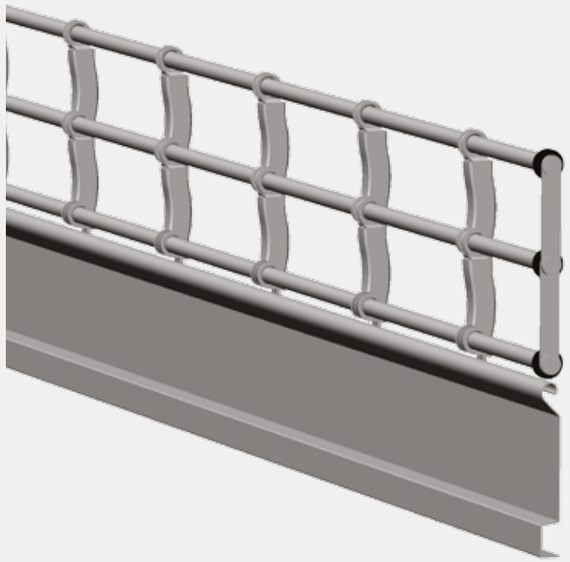
GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

TUBOTUBE R
MOTEUR À PRISE DIRECTE

Limites d'utilisation
1000 ≤ LDC ≤ 12160 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 13000 (mm)

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)

Surface maximum
65 m²



La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) moteur prise directe ISEA est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 200 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

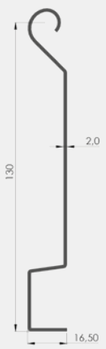
Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Profils

Lame



Lame finale



Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE R Prise directe

- Poids du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe avec frein et parachute de sécurité intégré.
- Alimentation au choix : 380 V Triphasé ou 220 V Monophasé
- Armoire de commande GfA WS900.
- Fins de courses mécaniques.
- Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur).
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm, distance entre chaque bielle 200 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- La lame finale et les coulisses sont en acier galva 20/10e.
- Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.
- En cas d'absence d'alimentation électrique; manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne (option)
- Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs.
- Mode de fonctionnement possible : pression maintenue.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Plan d'encombrement

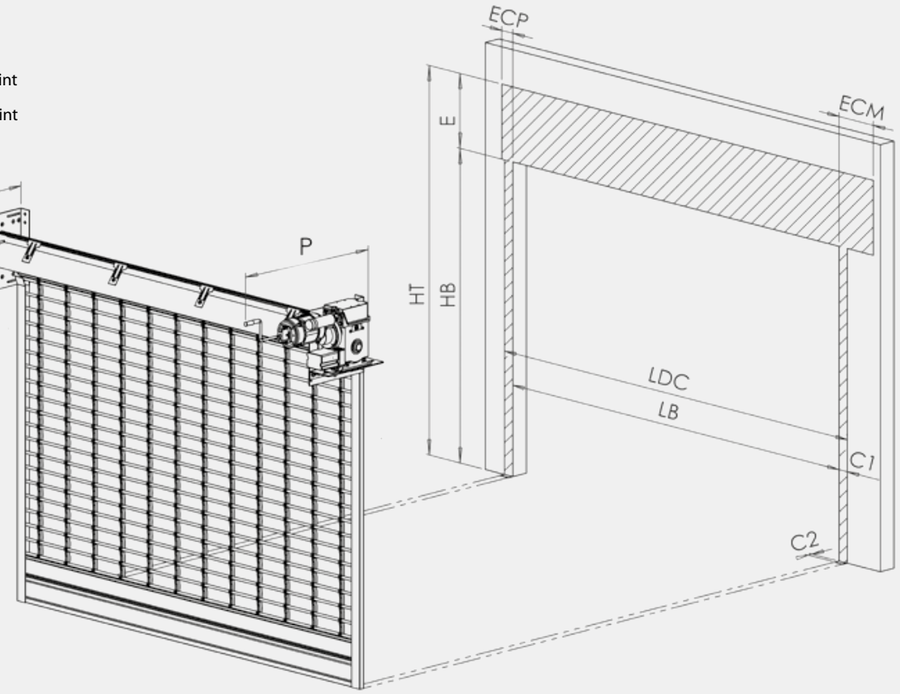
Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint



Dimensions "hors tout" (mm)			
Largeur dos de coulisse (LDC) : 1000 ≤ LDC ≤ 12160		**Hauteur enroulement compris (HT) :** 1000 ≤ HT ≤ 13000	
Dimensions des coulisses (mm)			
	LDC ≤ 4200	**LDC > 4200**	
Coulisse 60 x 31 C1 = 60 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 70** C1 = 60 / C2 = 70	**Coulisse 80 x 31** C1 = 80 / C2 = 31	**Coulisse 80 x 80** C1 = 80 / C2 = 56
Encombrements (mm) - Montage sur flasques (mm) [Plan ci-dessus]			
ECM = 230 **ECP = 80**	**ECM = 230** **ECP = 80**	**ECM = 250** **ECP = 100**	**ECM = 250** **ECP = 100**
Encombrements (mm) - Montage sur consoles (mm)			
ECM = 260 **ECP = 200**	**ECM = 260** **ECP = 200**	**ECM = 280** **ECP = 220**	**ECM = 280** **ECP = 220**
Enroulement (E)			
Se référer au tableau pages 108 à 113			
Classe au vent			
PND*			

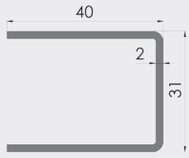
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



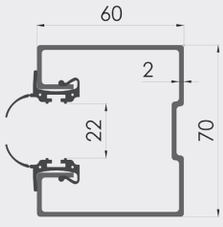
60 x 31



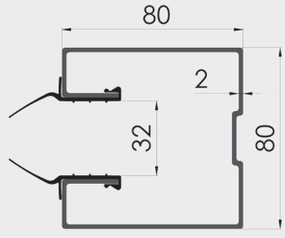
80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint



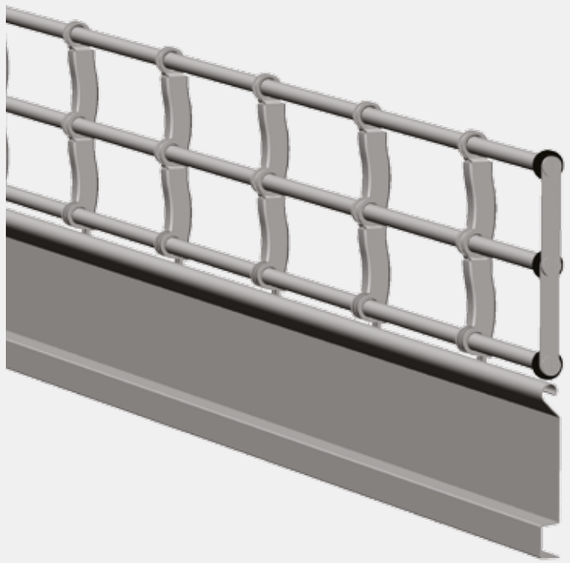
GRILLE À ENROULEMENT
HAUTE RÉSISTANCE À TUBES DROITS

TUBOTUBE R
MOTEUR TUBULAIRE

Limites d'utilisation
1050 ≤ LDC ≤ 10160 (mm)
1000 ≤ HT ≤ 5000 (mm)

Vide d'air
Vide d'air : 70%
(hors lame finale)

Surface maximum
27 m²



La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) moteur tubulaire ISEA est constituée de tubes droits de 14 mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63 mm et entre les bielles de 200 mm procurant à la grille une solidité parfaite. Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Profils

Lame



Lame finale



Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE R Moteur Tubulaire

- Poids du tablier : 10 Kg/m²
- Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220 V Monophasé avec frein.
- Parachute de sécurité du côté opposé au moteur.
- Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)
- Le tablier est constitué de tubes droits de 14 mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 200 mm.
- Le tablier peut être laqué en option (jusqu'à 6500 x 3500 mm).
- Sabots nylon latéraux évitant le déplacement latéral des tubes et réduisant le bruit du tablier au contact des coulisses.
- La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10e.
- Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.
- Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.
- Les coulisses en acier galvanisé 20/10e sont équipées de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.
- Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.
- Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1.

Normes / Certifications

- Norme NF EN 13241-1
- Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM

Domaine d'application

Commercial / Industriel

Plan d'encombrement

Coulisses
(dimensions = Largeur x profondeur)

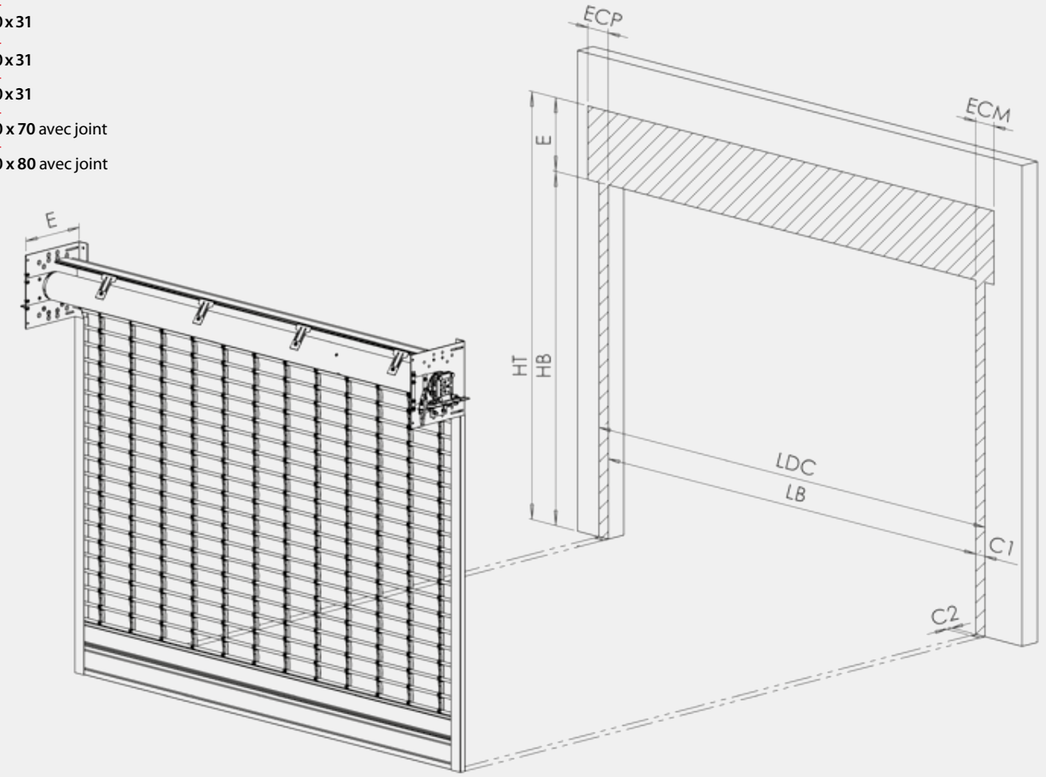
40 x 31

60 x 31

80 x 31

60 x 70 avec joint

80 x 80 avec joint



Dimensions "hors tout" (mm)				
Largeur dos de coulisse (LDC) : 1050 ≤ LDC ≤ 10160			**Hauteur enroulement compris (HT) :** 1000 ≤ HT ≤ 5000	
Dimensions des coulisses (mm)				
	LDC ≤ 4200		**LDC > 4200**	
Coulisse 40 x 31 C1 = 40 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 31** C1 = 60 / C2 = 31	**Coulisse 60 x 70** C1 = 60 / C2 = 70	**Coulisse 80 x 31** C1 = 80 / C2 = 31	**Coulisse 80 x 80** C1 = 80 / C2 = 80
Encombrements (mm)				
ECM = 120 **ECP = 115**	**ECM = 140** **ECP = 135**	**ECM = 140** **ECP = 135**	**ECM = 160** **ECP = 155**	**ECM = 160** **ECP = 155**
Enroulement (E)				
Se référer au tableau pages 108 à 113				
Classe au vent				
PND*				

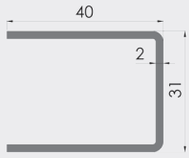
** Performances non déterminées*

Les illustrations peuvent légèrement différer des couleurs originales, nous conseillons de vérifier l'exactitude de la couleur d'après nos échantillons de panneaux.

RIDEAUX MÉTALLIQUES

COULISSES

40 x 31



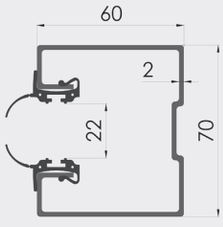
60 x 31



80 x 31



60 x 70 - Avec joint



80 x 80 - Avec joint

